

Аннотация программы учебной практики
Профессионального модуля ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)

1. Цели и задачи УП

Цели:

- формирование у будущих специалистов практических навыков монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ, и осуществление контроля.

Задачи:

- усвоение практических основ монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ, выбора технологической оснастки, инструмента и проведения контроля соответствия качества.

2. Место УП в структуре ППССЗ

Программа учебной практики является частью образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения основного вида профессиональной деятельности технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования и соответствующих профессиональных компетенций.

Учебная практика проводится, в соответствии с утвержденным учебным планом, после прохождения междисциплинарного курса в рамках профессионального модуля ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям).

3. Результаты освоения УП

В результате освоения учебной практики обучающийся должен

иметь практический опыт:

- определять перечень стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования;
- определять пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих;
- поддерживать инструмент в работоспособном состоянии;
- выполнять слесарно-механические работы на промышленном (технологическом) оборудовании;
- выполнять такелажные и грузоподъемные работы при монтаже промышленного (технологического) оборудования;
- выполнять профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам;
- производить сборку агрегатов технологического оборудования и комплектующих;
- выполнять работы в соответствии с требованиями технологической документации;
- регулировать агрегаты в случае возникновения отклонений от технологической документации
- устранять выявленные дефекты сборки
- проверять и регулировать функции отдельных агрегатов и систем;
- выполнять работы по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом;
- контролировать результаты монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования;
- анализировать конструкции промышленного (технологического) оборудования произ-

водства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации;

- выполнять испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность
- составлять отчеты о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства;
- проверять и регулировать функции отдельных агрегатов и систем;
- контролировать состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения;
- контроль агрегаты на соответствие эталонным образцам.

уметь:

- соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки;
- использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность;
- использовать контрольно-измерительные приборы для точностных испытаний оборудования;
- искать в электронном архиве техническую документацию на оборудование производства, его механизмы и системы;
- соблюдать требования охраны труда, пожарной и экологической безопасности при выполнении работ;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования и оснастки;
- использовать измерительные средства для определения качества работы;
- осуществлять поднятие и перемещение агрегатов с помощью грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений;
- читать машиностроительные чертежи и обозначения на схемах;
- использовать стандартные методики для испытаний оборудования производства на точность;
- производить регулировки оборудования согласно технической документации;
- выбирать методы и средства контроля точности технологического оборудования механо-сборочного производства;
- пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами.

Результатом освоения профессионального модуля ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям) является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям), в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями: ОК 01.- ОК 09., ПК 1.1.- ПК 1.3.

4. Количество часов на освоения УП:

Объем образовательной программы в академических часах – **216 часа**(6 недель)/, в том числе:

учебная нагрузка обучающегося во взаимодействии с преподавателем – **180 часа**,
самостоятельная работа – **36 часов**.

5. Контроль результатов освоения УП: виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: контроль выполнения видов работ

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет